ПЕЧЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СУШИЛЬНАЯ



ЭПС 1.0 ПРИНТ

Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д-RU.PA03.B.75324/23 от 10.05.2023

Руководство по эксплуатации АВЕ 706.000.000 РЭ

Для термообработки (сушки) моделей с заданными параметрами температуры и времени выдержки

Мобильное Приложение АВЕРОН:

ВНИМАНИЕ! **Использование по назначению**

ЭПС предназначена для термообработки (сушки) моделей из фотополимеров (после 3D-печати).

Изготовитель не несет ответственности за вред или ущерб, полученный в результате иного использования ЭПС, отличного от указанного в настоящем Руководстве, или нарушения указаний по эксплуатации.

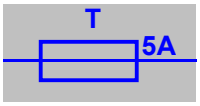
Нормальное функционирование вне допуска по напряжению питания Изготовителем не гарантируется.

Использование не по назначению или с нарушением указаний по эксплуатации прекращает действие гарантии на данную ЭПС.

Сервисные работы должны проводиться Изготовителем или специалистами, имеющими разрешение Изготовителя на их проведение.

До начала эксплуатации ознакомьтесь с настоящим Руководством!

НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	**“Внимание! Смотрите сопроводительные документы”** - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: подключение ЭПС к электрической сети, соблюдение осторожности при работе с нагревающимися элементами конструкции и пр.
	Предохранители, тип Т, номинальный ток 5 А
~220 В 50Гц 3А	Параметры электропитания: номинальные значения частоты и напряжения, максимальный потребляемый ток

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Печь электрическую сушильную ЭПС 1.0 ПРИНТ серии ЭПС, АВЕ 28.21.13-015-52331864-2023 ТУ (далее - **ЭПС**).

1.2 Сушильная камера ЭПС постобработки изделий из фотополимеров (после 3D-печати) предназначена для термообработки (сушки) моделей с заданными параметрами температуры и времени выдержки.

1.3 Установка и эксплуатация ЭПС должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем Руководстве.

1.4 ЭПС обеспечивает:

- цифровое регулирование и поддержание заданной температуры в камере нагрева;
- цифровой отсчет времени;
- индикацию состояния ЭПС, задаваемых и текущих параметров выполняемого участка программы;
- звуковую сигнализацию.

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условия эксплуатации

температура окружающего воздуха	10...35 °С
относительная влажность (при 25 °С), до	80 %

2.2 Основные технические характеристики

время сушки	1…30 мин
шаг выдержки	1 мин
диапазон задаваемых температур	40…80 °С
шаг установки температуры	1 °С
электропитание	~220 В 50 Гц 3 А
габариты (ШхГхВ), не более	275×385×405 мм
внутренние размеры камеры (Диаметр х Высота), не более	215×210 мм
масса, не более	8,5 кг

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	Кол-во
Печь электрическая сушильная	ЭПС 1.0 ПРИНТ	1
Руководство по эксплуатации	АВЕ 706.000.000 РЭ	1
Поставка по дополнительной заявке на www.averon.ru или по тел. 8 800 700 12 20, звонок бесплатный по РФ		

4 КОНСТРУКЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы (рис.1)

1 – Камера полимеризации
2 – Крышка съёмная
3 – Панель управления с 4 - значным индикатором и ручкой-энкодером
4 – Сетевой выключатель **I/O**
5 – Сетевые предохранители
6 – Сетевой шнур
7 – Магнит для хранения крышки в открытом положении
8 – Рабочий столик для моделей



Рис.1

5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Розетка питания ЭПС должна иметь контакт защитного заземления.

Запрещается эксплуатация ЭПС без съемной крышки.

ЗАПРЕЩАЮТСЯ техническое обслуживание и смена предохранителей без отключения ЭПС от сетевой розетки.

Соблюдать осторожность при открывании нагретой камеры ЭПС во избежание ожогов потоком горячего воздуха или поверхностью съемной крышки.

Особенности подключения к электросети:

ВНИМАНИЕ! Не допускается эксплуатация прибора без защитного заземления. Невыполнение данного требования влечет за собой следующие риски:

- поражение электрическим током персонала при повреждении основной изоляции и контакте с токоведущими частями или корпусом;
- выход из строя электронных компонентов вследствие накопления статического электричества на корпусе и его последующего электростатического разряда через элементы интерфейса;
- снижение помехоустойчивости (электромагнитной совместимости), приводящее к сбоям в работе программ и ошибкам передачи данных по цифровым каналам связи;
- искажение измерительных сигналов из-за возникновения паразитных наводок, что вызывает выход погрешности измерений за пределы допустимых норм;
- некорректная работа оборудования, включая ложные срабатывания датчиков и произвольное переключение режимов работы.

6 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

6.1 Подготовка

- Распакуйте ЭПС. При выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксируйте их и обратитесь к Поставщику;
- выдержите ЭПС при комнатной температуре 4 часа, если она находилась в холоде;
- установите ЭПС на негорючую устойчивую горизонтальную поверхность на расстоянии не менее 25 см от ближайших стен/перегородок, в хорошо проветриваемом месте;
- обеспечьте свободный доступ к органам управления, соединительным разъемам, а также отсутствие горючих предметов вблизи ЭПС;
- подключите ЭПС к сети ~220 50Гц. Перед подключением ЭПС к сети убедитесь в соответствии параметров питающей сети установленным требованиям, см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.
- удалите защитную пленку с индикатора.

6.2 Работа

6.2.1 Включите ЭПС сетевым выключателем **I/0**.

6.2.2 **Первое включение**

По включении питания после индикации версии ПО, на индикаторе отображается температура в камере — **Исходное**:



6.2.3 **Коррекция параметров**

- Короткое нажатие на энкодер - циклическое пролистывание установленных параметров программы "**t**", "**H**" и **Исходного**.





Изменяемый параметр мигает.

Коррекция параметра – вращением ручки энкодера.

Через 3 секунды после окончания вращения – возврат в **Исходное**.

Изменения сохраняются автоматически.

- Температура нагрева "**t**": 40...80 °С.
- Время выдержки "**H**": 1...30 мин.

Поддержание заданной температуры требуемое время.

6.2.4 **Выполнение программы**

- Запуск программы на исполнение – по длинному нажатию на ручку энкодера. Сопровождается длинным звуковым сигналом.

Программа состоит из двух участков: **Нагрев и Выдержка**. Мигание точки в первом разряде как символ выполнения программы.

- Индикация выполнения участка **Нагрев**:



Отображается текущая температура.

По короткому нажатию на энкодер отображается заданная температура нагрева.

При переходе на **Выдержку** кратковременно выдается прерывистый звуковой сигнал.

- Индикация выполнения участка **Выдержка**:



Отображается обратный отсчёт времени в минутах.

По короткому нажатию на энкодер отображается текущая температура нагрева.

- По окончании **Выдержки** выдаётся мигающее сообщение "**End.**", сопровождающееся звуковыми сигналами.
- По короткому нажатию — выход в **Исходное**.

6.2.5 По завершении работ:

- извлеките изделия, соблюдая рекомендации раздела **Меры безопасности**;
- выключите ЭПС сетевым выключателем **I/0**.

При длительных перерывах в работе отключите вилку сетевого шнура ЭПС от розетки ~220 В 50Гц.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование ЭПС проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.
Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50 °С, относительная влажность до 100 % при температуре 25 °С.

7.2 ЭПС должна храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40 °С и относительной влажности до 98 % при температуре 25 °С.
Не допускается хранение ЭПС совместно с кислотами и щелочами.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

По мере загрязнения проводите очистку поверхностей отжатым тампоном, смоченным слабым мыльным раствором. Не допускайте попадание жидкости внутрь. По окончании очистки - протрите сухой мягкой тканью.

9 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **ЭПС** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **ЭПС** не требуется.

10 ГАРАНТИИ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие Печи электрической сушильной с программным управлением технологическим процессом ЭПС 1.0 ПРИНТ требованиям действующей технической документации в случае соблюдения Потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

10.2 Гарантийный срок - 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.
Средний срок службы - 5 лет. По истечении срока службы Изготовитель не несет ответственность за обеспечение возможности использования Изделия по назначению, включая его безопасность.
Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности ЭПС.

10.3 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений (в т.ч. при невыполнении требований распаковки), не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию или применения не по назначению, приведшего к выходу из строя.

10.4 Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п. 10.1, 10.3 по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:
- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

10.5 Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования

10.6 Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН.
Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.

10.7 Адрес Изготовителя:

ООО "ВЕГА-ПРО" **www.averon.ru**
Юр. адрес: Россия, 620146, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург, г. Екатеринбург, ул. Фурманова, д.127, помещ. 1,
тел.: +73433111121 **feedback@averon.ru**
Адрес производства: Россия, 620902, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург, г. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр.4
Бесплатный звонок по РФ: 88007001220
Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ 88007001102

10.8 Перечень авторизованных сервисных центров приведен на сайте АВЕРОН: https://www.averon.ru/service/.



11 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Признак неисправности	Возможная причина	Метод устранения
После подключения к сети питания и включения сетевого выключателя ЭПС не работает, информация на индикаторе не отображается	Отсутствие питающего напряжения	Воспользоваться рабочей сетью питания
	Нарушение соединения между сетевым шнуром и разъемом на корпусе ЭПС	Восстановить соединение
	Выход из строя предохранителей в сетевом разъеме	Заменить неисправные предохранители
	Нарушение соединения между пультом и ЭПС	Восстановить соединение
ЭПС не реагирует на команды ПУ: не запускается программа	Нарушение интерфейсного соединения между пультом и ЭПС	Восстановить соединение. ☎

Примечание: ☎ - обратиться в сервисную службу.

Если дефект не устранен, то обратитесь к продавцу, ближайшее представительство АВЕРОН или авторизованный сервисный центр.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие Печи электрической сушильной требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

ЭПС 1.0 ПРИНТ	
Заводской номер	
Дата выпуска	
Контролёр ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата продажи _____	Продавец

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено, то гарантия исчисляется с даты выпуска.

Документы по регистрации и сертификации (декларированию) указанной продукции см. на сайте www.averon.ru.